

冷間圧造用鋼線



冷間圧造用鋼線

概要

生産能力：10,000 t / 月

3,000 t / 月（生産委託）

鋼種：普通鋼、炭素鋼、合金鋼

非調質鋼、高強度鋼、ボロン鋼 他

製造範囲：φ5～φ46

特長

生産設備の合理化と、老朽設備のリフレッシュを実施すると同時に、品質・生産性の向上と物流の整流化を図り、環境負荷の削減も実現。徹底したキズ防止管理のもと、お客様の満足する品質の製品を提供しています。

WORK FLOW

ワイヤー・ロッド

ディスクケーシング 伸線

焼鈍

酸洗・被膜処理

仕上伸線



最新設備による 徹底した疵対策・品質の安定を実現

取扱い疵ゼロを目指した徹底した疵対策

最新設備導入により**徹底した疵対策**を実施、
品質の安定を実現しています



加工に応じた被膜処理

被膜ラインナップ^o

- ・石灰
- ・ボンデ石灰
- ・ボンデ (リン酸亜鉛皮膜)
- ・MSコート

【MSコート(非リン被膜)】

- ・**非リン被膜ながらボンデ被膜同等の潤滑性**
- ・メッキ前酸洗の改善(時間・肌改善)
- ・環境負荷低減へも貢献(廃液等低減)

製鋼メーカーの開発鋼も提供可能

- ・製鋼メーカー各社と定期的に技術会議を開催
- ・製鋼メーカーと共にお客様のニーズに迅速に対応
- ・**開発鋼の提案により、性能・品質向上やVA提案に貢献**します

◀開発鋼の例▶

非調質鋼(熱処理省略・環境対応)、結晶粒粗大化防止鋼
結晶粒粗大化防止鋼 etc

疵対策 錆対策

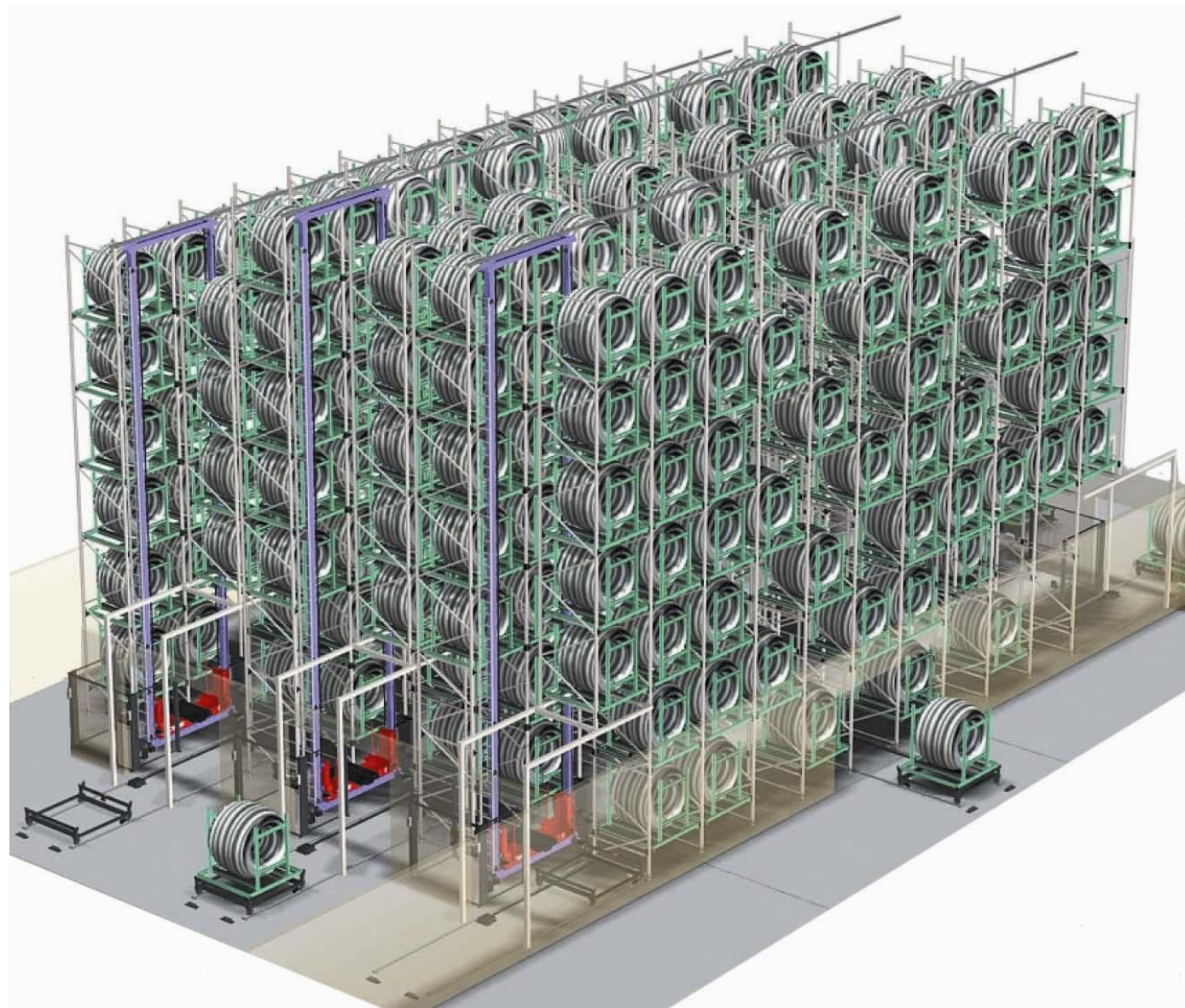
【自動立体倉庫】

◆ 疵対策

1コイル毎に緩衝材付パレットに保管
リフト運搬無しのため取扱い疵ゼロ

◆ 錆対策

屋内保管による防錆



品質の安定 環境対応

【自動酸洗ライン】

◆品質の安定

- ・回転ばらし、高圧シャワー設置によるスケール・スマット残り対策
- ・徐鉄酸回収装置による硫酸液の安定
- ・FRP Cフックによる取扱い疵対策

◆非リン被膜対応

◆基幹システム連携による生産管理

- ・コイル毎の処理パターン指示可能
- ・コイル毎の実績管理(処置時間・温度等)



疵対策 物流最適化

【自動搬送装置(AGV)】

- ◆フォークリフトレスによる
取扱い疵防止
- ◆省人化
- ◆工場内物流の最適化



疵対策 環境対応

【新型連続焼鈍炉】

◆疵対策

- ・自社開発の載脱荷ロボットにより、
ステムキズの撲滅と載脱荷作業の
省人化

◆環境対応

- ・排熱を利用したリジェネレーターに
よる省エネ



環境対応 生産性向上

【新型プレミアムSTC炉】

- ◆従来のSTC炉に比べ
 - 省エネルギー化
 - 低環境負荷
 - 生産性向上
 - 作業の効率化・IoT化



冷間圧造用鋼線の部品適用例



ボルト・ナット



モーターシャフト



タイロッドエンド



ラックエンド



ボールジョイント



スパークプラグ



ハウジング



ディフューザー