

引拔鋼管

引抜鋼管

概要

生産能力：冷間引抜 300 t / 月

鋼種：機械構造用炭素鋼

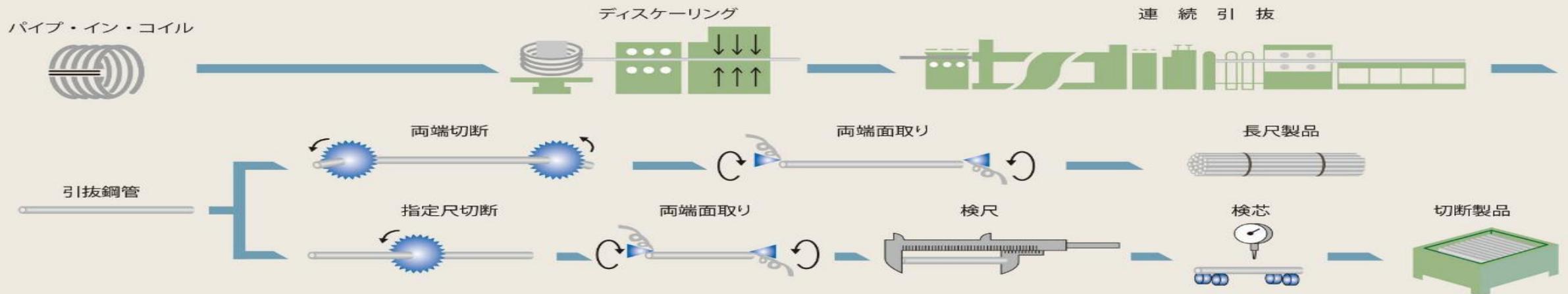
製造範囲：外径 $\phi 9.5 \sim \phi 32$

肉厚 t1.2~t7.4

特長

素管としてPIC(パイプインコイル)を使用し、磨棒鋼のノウハウと引抜鋼管の技術を融合、「軽量化」という新たなバリューを生み出しました。

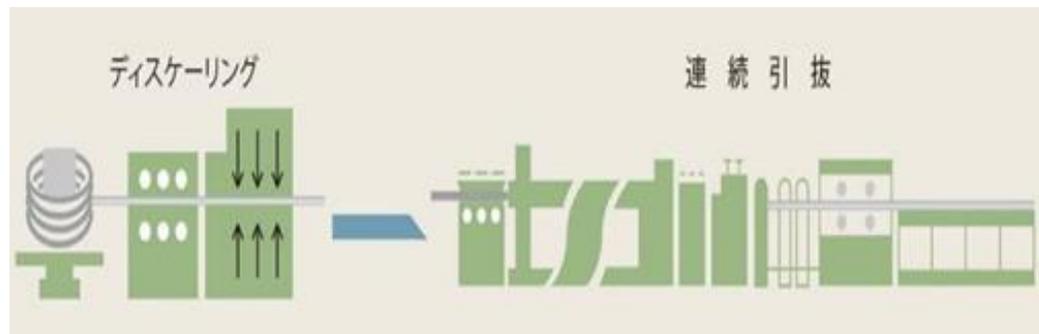
WORK FLOW



軽量化に最適 連続引抜きによる高品質な引抜鋼管

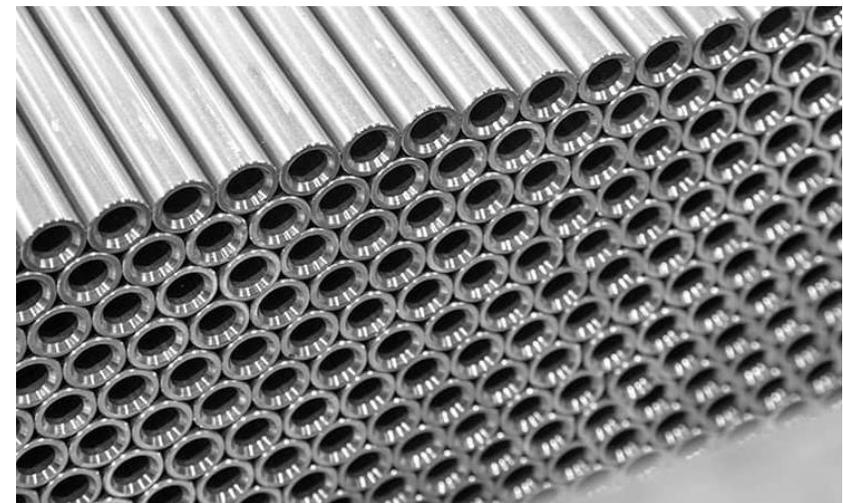
同一ダイス、連続引抜により寸法バラツキが少ない

PIC材を使用し、同一ダイス・連続引抜により
東内の**寸法バラツキが少なく**、
内外面粗度も良く高品質を実現しています



打痕対策の面取り実施

外径も内径も、お客様**ご希望の面取り**を
施して納入します



引抜鋼管の部品適用例



ステアリングシャフト



シフトレバー



オイルポンプシャフト



ロッカーアームシャフト



プッシュロッド