

精密磨棒鋼



精密磨棒鋼

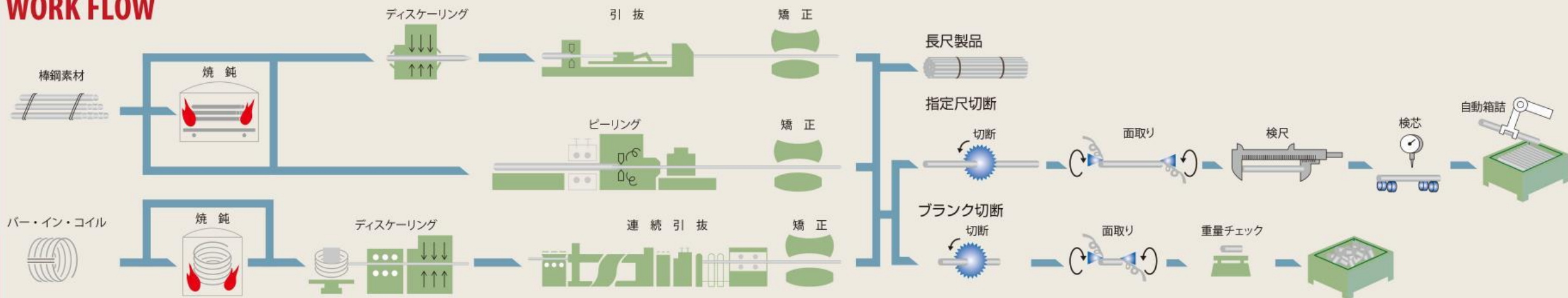
概要

生産能力：冷間引抜品 3,000 t / 月
研削品(ピーリング) 2,000 t / 月
研磨品(CG) 300 t / 月
鋼種：普通鋼、炭素鋼、合金鋼、快削鋼 他
製造範囲：丸鋼 φ5~φ63
六角 H12~H46
ピーリング φ18~φ65

特長

特殊鋼線材(COIL)または棒鋼(BAR)を素材に、冷間で引抜加工を行う引抜製品、表面キズゼロを保証するピーリング(研削)製品、長尺セントレス(研磨)製品と、それらに切断・面取等の加工を施してユーザー様の用途や要望に応じて高品質・高性能の磨棒鋼製品を製造しています。

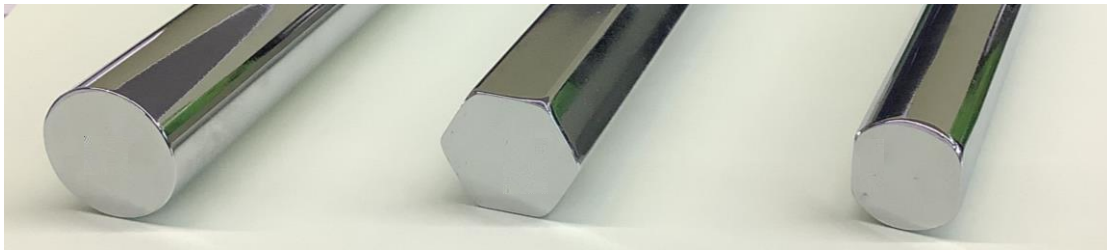
WORK FLOW



用途に合わせた線径・形状 で提供 全数疵保証 も可能です

形状

丸棒だけでなく**異形引抜きも対応可能**



丸

六角

小判

製造範囲：丸鋼 φ5～φ63

六角 H12～H46

ピーリング φ18～φ65

全数疵保証

渦流探傷検査(EC)で**疵不良品の流出を防ぎます**

方式	径		長さ		探傷可能レベル		
	最小	最大	最小	最大	深さ	幅	長さ
回転EC	φ7	φ36	2000	6000	0.1mm以上	0.1mm以上	10mm以上
貫通EC	φ7	φ31	2000	5000	0.1mm以上	0.1mm以上	10mm以上
	H12	H30	2000	5000	0.1mm以上	0.5mm以上	10mm以上

表面疵・脱炭・残留応力対策などには ピーリング材 が有効です

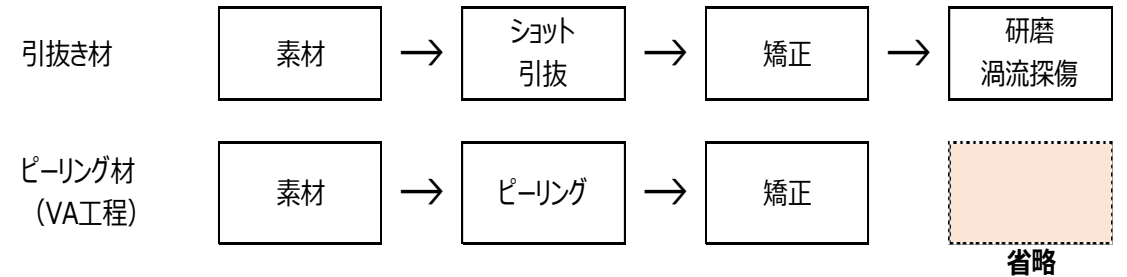
素材疵・脱炭層の100%除去

素材疵・脱炭層残存なし
荷繰り時の疵防止のため紐巻きやリング巻きを実施

	ピーリング材	引抜材
保証値	0.05mm以下	0.10mm以下
素材疵・脱炭	なし	可能性あり
保証方法	切削	渦流探傷
保証限界	なし	疵深さ0.1mm×幅0.1mm×長さ10mm

疵検査工程省略可能

お客様で実施していた
研磨・渦流探傷工程の省略が可能



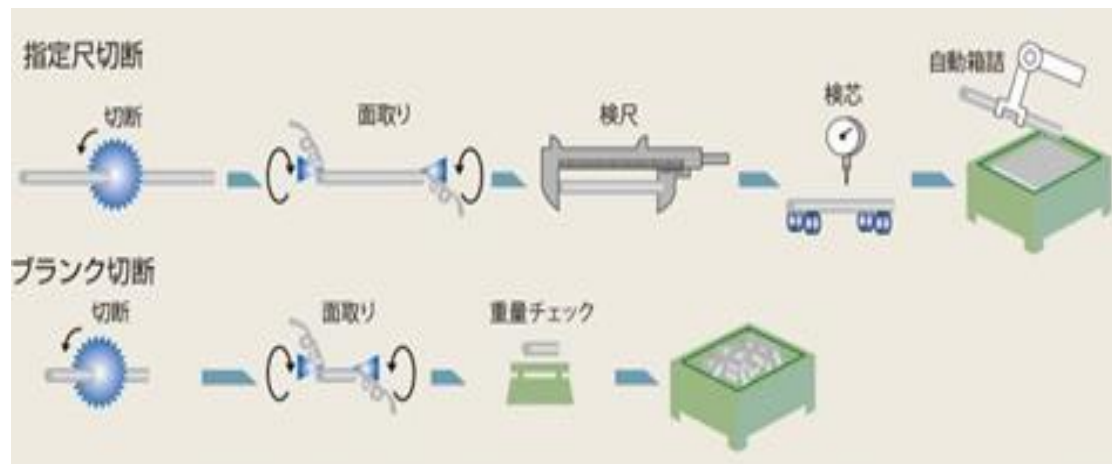
矯正による残留応力コントロール

残留応力を矯正でコントロールし、引抜材と比べ**低歪みの材料**を提供可能

お客様の指定長さにて切断して納入 面取りの実施も可能です

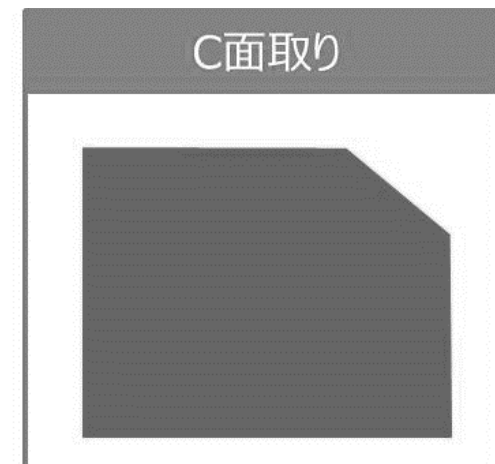
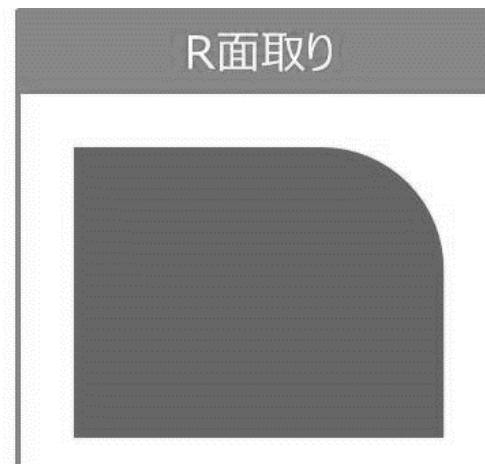
指定長さへの切断加工

お客様の指定長に切断し納入可能ですので、
切断工程を省略できます



打痕対策の面取り実施

R面取りを採用することにより、
ワーク同士の接触による**打痕疵対策に効果的**



精密磨棒鋼の部品適用例



ラックバー



ピニオンシャフト



スプールバルブ



デフピニオンシャフト



スロットルシャフト



インナーレース



ピニオンギヤ



モーターシャフト



ボールねじナット